

Atlas

screen • print • gravyr



Albakristaller[©]

CSM-UV-300 Instruktion

Teknisk specifikation

Ingående spänning (U):	220-230 V, max 50-60 Hz
Ingående effekt (P):	110 W
Omfång för tidsinställning:	0 – 99 min
Dimension:	55 x 54 x 28 cm
Vikt:	15 kg netto
Ljuskälla:	8 st UV-lysrör, 2 st lysrör (tillhandahålls av leverantören)

Rekommenderade tillbehör

- Stabil kartongkniv med längre rakblad, skalpell eller dyl.
- Skyddshandskar
- Skärmatta
- Fönsterputs eller dyl. för att tvätta bort fingeravtryck och smuts.
- Luddfritt torkpapper eller tops för att ta bort överfödigt lim.

Användarguide

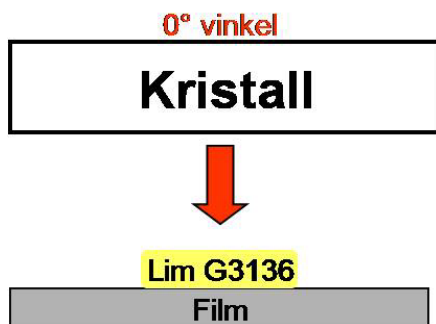
Film till kristall:

1. Skriv ut bilden på den blanka sidan av filmen (ej den frostade); låt torka en stund. **OBS! Spegelvänd inte bilden.**
2. Sätt på maskinen genom knappen "POWER"; tryck på "LAMP" för arbetsbelysning. Ställ in tiden på en minut.

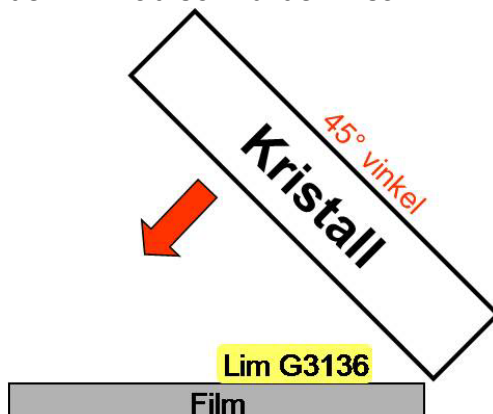


3. Lägg filmen på glaset i härdmaskinen med bilden uppåt.

A) Häll på en klick lim G3136 mitt på bilden, så att mängden räcker till ett tunt lager mellan kristallen och filmen. Lägg mycket försiktigt kristallen rakt ner på limmet mitt på bilden och tryck ut limmet mot kanterna. Se till att limmet blir lika tunt överallt genom att trycka på alla kanter, och att inga luftbubblor bildas mellan kristallen och filmen. Försäkra dig om att limmet täcker hela kristallytan och ta bort eventuella bubblor genom att försiktigt skjutsa kristallen omkring på filmen.



B) Alternativt lägger man limmet i en klick nära ena kanten av bilden. Sätt ner kristallen med ena kanten först för att ta stöd av underlaget; lägg sedan ner den vinklad som bilden visar.



4. Fäll ner locket; "INDICATOR LIGHT" tänds, UV-lamporna sätts automatiskt på och arbetslamporna släcks. Tryck på startknappen på timern.
5. När slutsignalen ljuder, lyft på locket och tryck på stoppknappen på timern. UV-lamporna släcks automatiskt när lock är uppfällt.

Man kan även trycka på "MAIN UV" för att tvångstända UV-lysrören; dessa påverkas då inte av lockets position.

6. Försäkra dig om att kristallen inte längre är rörlig på filmen. Ta ut kristallen och ta bort överflödigt lim från kanten med hjälp av torkpapper och tops.
7. Klipp eller skär bort överflödig film nära kanten. Trimma rent kanterna med hjälp av en skalpell eller kniv; följ kristallens ursprungliga skärning.
8. Lägg kristallen i maskinen igen för att härda i ytterligare två minuter.
9. Ta bort det frostiga skyddspappret från filmen och rengör kristallen.

Kristall till kristall:

En del kristaller vilar på en fot som också behöver härdas mot kristallen.

1. Ställ in tiden på en minut.
2. Ställ kristallfoten på den yttersta glasytan och applicera sparsamt lim G3138 på dess mitt.
3. Sätt kristallen på foten i lämplig position.
4. Sätt på "POWER" och "PRO-UV"; starta timern.



5. När signalen ljuder, stänga av timern och "PRO-UV". Torka bort överflödigt lim.
6. Om så önskas, upprepa nr 4 för att säkerställa härdningen.

OBSERVERA

- Vid trimning av kristallkanterna, se till att rörelsen med skalpellen är utåt ifrån kroppen för att undvika eventuella skador.
- För bästa resultat, se till att knivbladet är skarpt.
- Fäll ihop skalpellen/kniven och skruv på alla lock på flaskor när de inte används för att undvika eventuella säkerhets- och hälsorisker.
- Undvik att låta maskinen stå påslagen med locket nerfällt under långa perioder. Stäng av maskinen när den inte används.
- Använd skyddshandskar om möjligt för att undvika att få lim på händerna.
- Limmet kan fläcka eller skada kläder; vidta försiktighetsåtgärder.
- Torka av damm och märken från kristallens tryckyta innan tryckprocessen.
- Undvik att få vatten på den färdiga kristallen; filmen kan eventuellt lossna.
- Undvik att placera kristallen i direkt solljus; bilden kan blekna.